

# TXVA serie

## Verstellpumpe SAE version

### ► Leistung

LEDUC Bezeichnung	Drehrichtung	Max. Fördervolumen		Maximaler Betriebs- druck		Maximaler Spitze-Druck 5%		Max. Drehmoment bei 300 bar (4350 psi) <sup>(2)</sup>		Max. Drehzahl bei maximaler Förderleistung <sup>(3)</sup>	Max. Dreh- zahl im Stand-By- Betrieb	Gewicht		Kippmoment	
		cu.in/rev	(ccm/U.)	psi	(bar)	psi	(bar)	lbf ft	(Nm)			U/min	U/min	lbs	(kg)
<b>TXVA 75</b>	CC CCW	4.60	(75)	5800	(400)	6090	(420)	310	(420)	2000	3000	64	(29)	26	(35.2)
<b>TXVA 92</b>	CC CCW	5.60	(92)	5500	(380)	5800	(400)	380	(515)	1900	3000	64	(29)	26	(35.2)

(1) Die TXV-Pumpen können auf ein kleineres maximales Fördervolumen eingestellt werden (auf Anfrage) - siehe Seite 39.

(2) Mit einem mechanischen Wirkungsgrad von 85%.

(3) Höhere Drehzahlen - Bei maximaler Förderleistung - je nach angefordertem Förderstrom möglich (auf Anfrage).

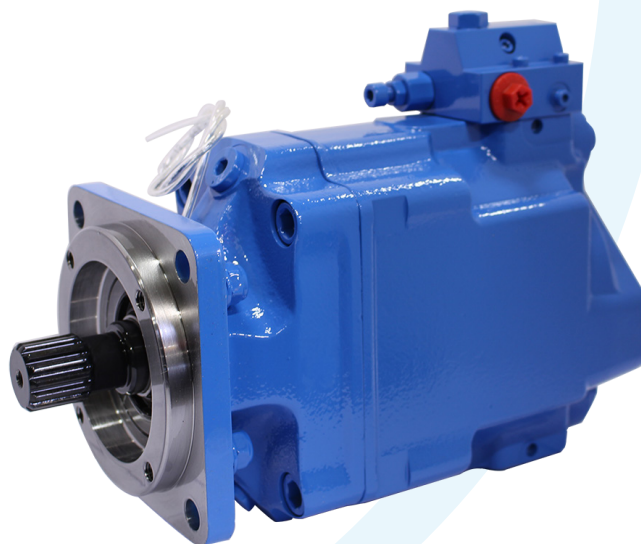
(4) Kippmoment (ohne Saugstutzen).

### ► Konfigurator der TXVA Pumpen

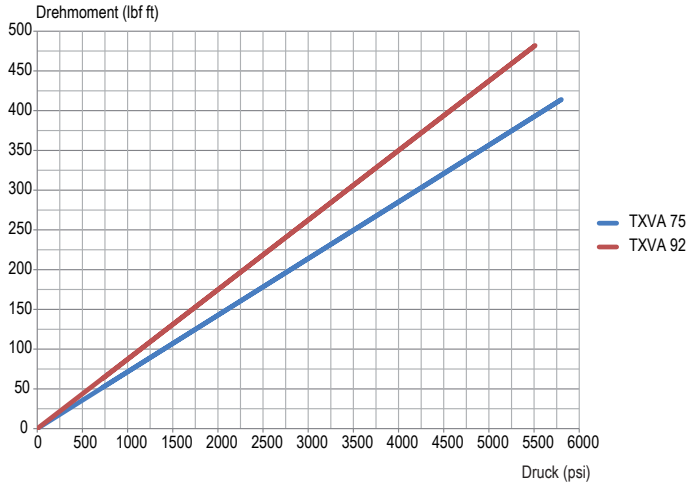
Zur Konfiguration einer Pumpe tragen Sie bitte die jeweiligen „Kennung“ (2, 3, 4, 5, 6, 7) in Tabelle ein.

TXVA	...	...	...	...	...	...
1	2	3	4	5	6	7

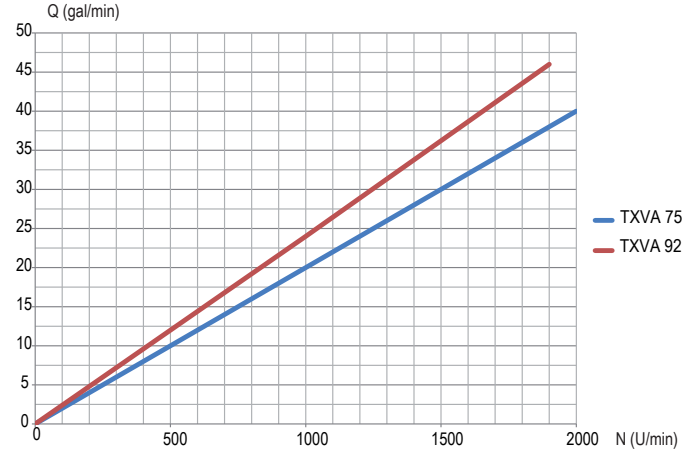
1	<b>TXVA Pumpe</b>			
2	<b>Fördervolumen</b>	75	92	...
3	<b>Drehrichtung</b>	CW		
		CCW		
4	<b>Flansch</b>	SAE C - 2 Loch	C1	
		SAE C - 4 Loch	C2	
5	<b>Welle</b>	Zahnwelle SAE J744	14T 12/24 DP - SAE C	S1
		Zylindrische Welle SAE J744	Ø1 1/4" UNF 2A - SAE C	K1
6	<b>Anschlüsse</b>	Gewindeanschluss UNF	Eintritt : 1 7/8" 12UN 2B	U1
			Austritt : 1 1/16" 12UN 2B	
		Gewindeanschluss BSP	Eintritt : G1 1/2"	G1
			Austritt : G 3/4"	
7	<b>Regelungstypen</b>	Druckabschneidung	PC	
		Lastdruck-Regelung	LS	
		Verschluss-scheibe	PF	



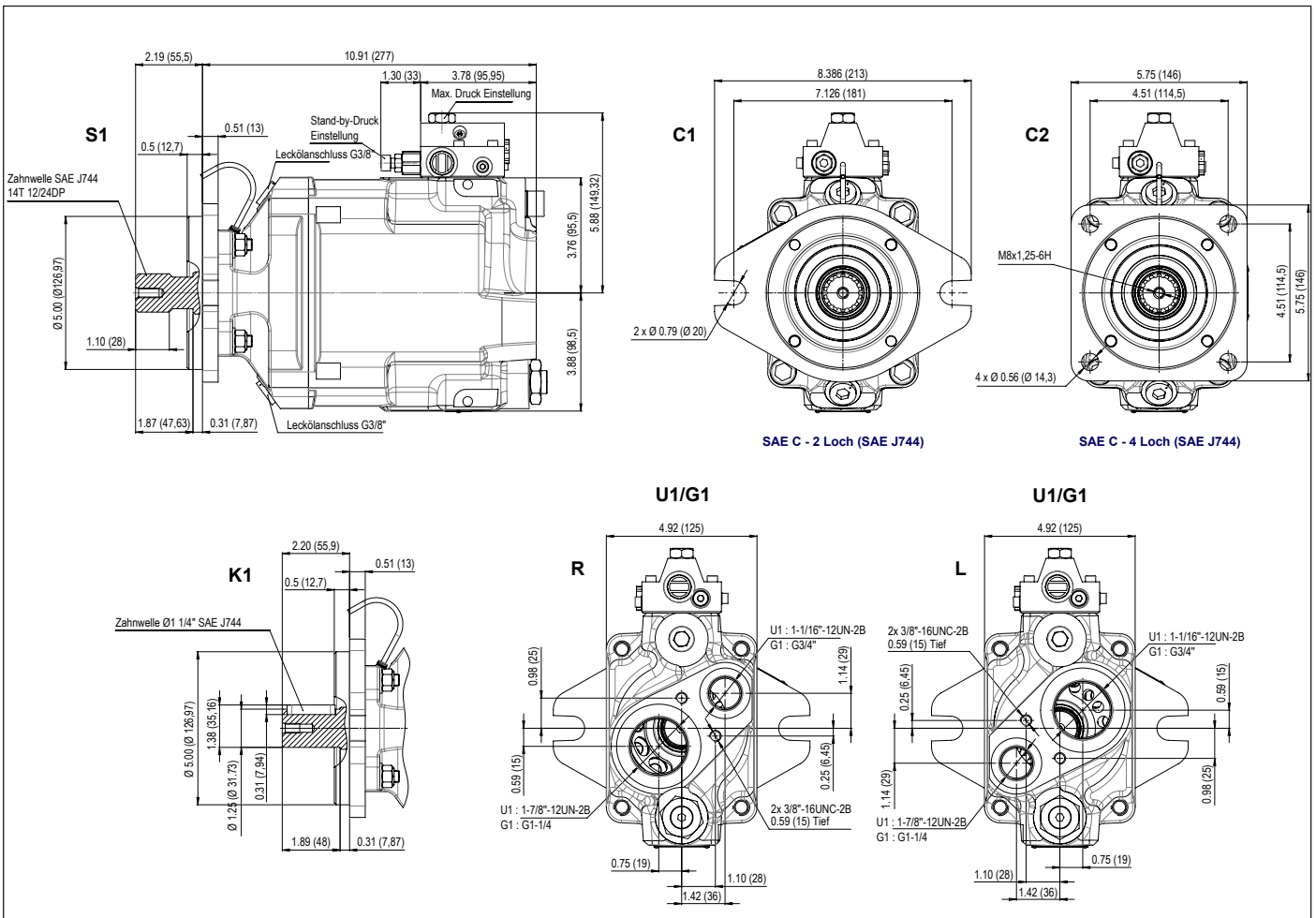
## ► Drehmoment als Funktion des Pumpendrucks (bei einem mechanischen Wirkungsgrad von ca. 85%)



## ► Durchfluss



## ► Abmessungen



Maßangaben inches (mm) sind Anhaltswerte.

## PC | Druckabschneidung

Der Konstantdruckregler hält den Druck in einem hydraulischen Empfänger konstant. Sobald der eingestellte Druck erreicht ist, passt sich der Pumpenfluss automatisch an den Verbrauch des Empfängers an. Diese Anordnung verhindert Überhitzung und Energieverbrauch für alle Druckaufrechterhaltungsanwendungen.

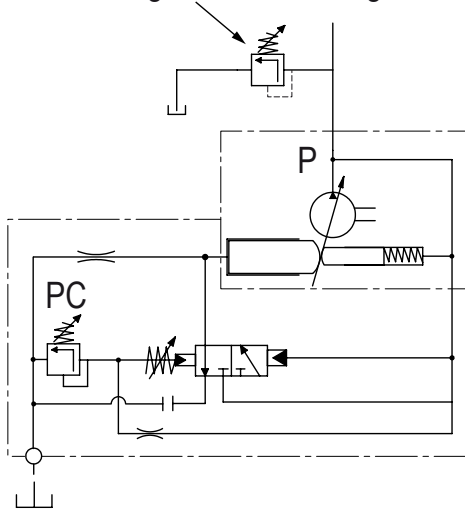
### Beispiele:

- Hydraulische Presse
- Kompressionsformen
- Herstellung von Verbundwerkstoffen

### WICHTIG:

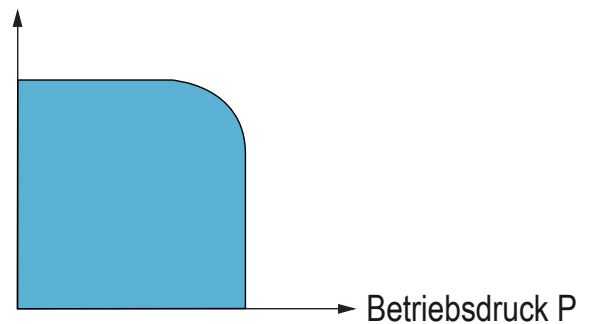
Ohne weitere Angaben bei der Bestellung:  
PC auf 100 bar eingestellt.

### Sicherheitsbegrenzer der Anlage



T (drain G1/2")

Durchfluss Q



## LS | Lastdruck-Regelung

## ► Steuerung von Q und P (LS: "Load-Sensing")

Diese Regelung (LS) ermöglicht eine kontinuierliche Steuerung des Durchflusses und des maximalen Abgabedruckes der Pumpe. Mit dieser Anordnung sind alle möglichen Kombinationen leicht vorstellbar:

- Hoher Durchfluss und niedriger Druck,
- Hoher Druck und geringer Durchfluss.

**WICHTIG:**

Ohne weitere Angaben bei der Bestellung:  
PC auf 100 bar eingestellt, Stand-by bei 30 bar.

